

NO.	DATE	REVISION RECORDS	REVISED	REVISION NO.
△	21/MAY/2020	DELETE OF ID TAG DESIGN. ADD NOTE.	-	-
△	30/JUN/2020	CORRECTION OF ERROR AND ADD RATED CURRENT 50A(RATED VOLTAGE 500V).	M.KITAGAWA	-
△	15/JUN/2021	ADD UL STANDARD CERTIFICATION MARK.	TSUCHIYA	-

仕様

1. 定格電圧 : 表参照
2. 定格遮断容量 : 20KA
3. 使用温度範囲 : -40℃~100℃
4. 使用湿度範囲 : 最大95%
- △ 5. ヒューズ性能 : 太平洋精工規格PES-A52-085に準ずる。
6. ヒューズの固定方法 : M5ボルト2本で固定。
7. PES-02-04の環境負荷物質の使用禁止・制限規定を遵守する事。

SPECIFICATIONS

1. RATED VOLTAGE : SEE TABLE
2. BREAKING CAPACITY : 20kA
3. OPERATING TEMPERATURE LIMIT : -40℃...100℃
4. OPERATING HUMIDITY : 95%MAX
5. FUSE PERFORMANCE : PERFORMANCE OF THIS PART CONFORMS TO PES-A52-085.
6. FUSE FIXING METHOD : USE TWO M5 BOLTS.
7. COMPLY WITH ENVIRONMENTAL RESTRICTION AND PROHIBITION WHICH PRESCRIBED UNDER "PES-02-04".

注記

1. 表示はレーザーマーカで印字する事。表示は図面の向きで印字する事。
2. "B"部には定格電流を示す。
3. "C"部には定格電圧を示す。
4. "D"部には当社品番を示す。
5. "E"部には当社製造LOT NO.を表示する事。
- △ 6. "F"部にUL規格認証マークを示す。

NOTE

1. THE CAUTION IS MARKED BY LASER MARKER. AND THE DIRECTION OF THE CAUTION REFER TO THE DRAWING.
2. "B" PORTION SHOWS RATED CURRENT.
3. "C" PORTION SHOWS RATED VOLTAGE.
4. "D" PORTION SHOWS A PEC'S PART NUMBER.
5. "E" PORTION SHOWS A PRODUCT LOT NUMBER.
- △ 6. "F" PORTION SHOWS A UL STANDARD CERTIFICATION MARK.

品名 PART NAME	定格電流 RATED CURRENT	定格電圧 RATED VOLTAGE	△5/△7*1)品番 *1)PART NO.	△5/△7*2)包装品番 *2)PACKAGING PART NO.
EVFC-φ10.3 15A	15A	△6 DC 500V	27890020	27890021
EVFC-φ10.3 20A	20A		27900020	27900021
EVFC-φ10.3 30A	30A		27910020	27910021
EVFC-φ10.3 40A	40A		27920020	27920021
EVFC-φ10.3 50A	50A		△6 26830010	△6 26830011

- △5 \*1)品番は単一のヒューズを示す。  
 \*2)包装品番は、包装仕様で定義されている単一の包装(段ボール箱)の品番を示す。  
 \*1)PART NO. INDICATES A SINGLE FUSE.  
 \*2)PACKAGING PART NO. INDICATES THE PART NO. OF A SINGLE PACKAGING UNIT(CARDBOARD BOX) AS DIFINED ON THE UNDER PACKAGING SPECIFICATION.

6	-	SN ALLOY	-	TIN ALLOY	-	-
5	-	ARC-EXTINGUISHING SAND	-	SILICA	-	-
4	-	CASE	1	CERAMIC	-	-
3	-	ELEMENT	1	COPPER OR COPPER ALLOY	-	-
2	-	INSIDE CAP	2	COPPER	-	TIN PLATING
1	-	OUTSIDE CAP	2	COPPER	-	TIN PLATING
NO.	PART NO.	PART NAME	Q'TY	MATERIAL	SIZE	REMARKS

APPROVED	<i>N. Shibata</i>	DIMENSION TOLERANCE	ANGULAR TOLERANCE	FINISH
CHECKED	<i>K. Osada</i>	±0.3	-	-
DESIGNED	<i>Y. Tsuchiya</i>	RUST PREVENTION	MATERIAL	
DRAWN	<i>Y. Tsuchiya</i>	-	SEE TABLE	

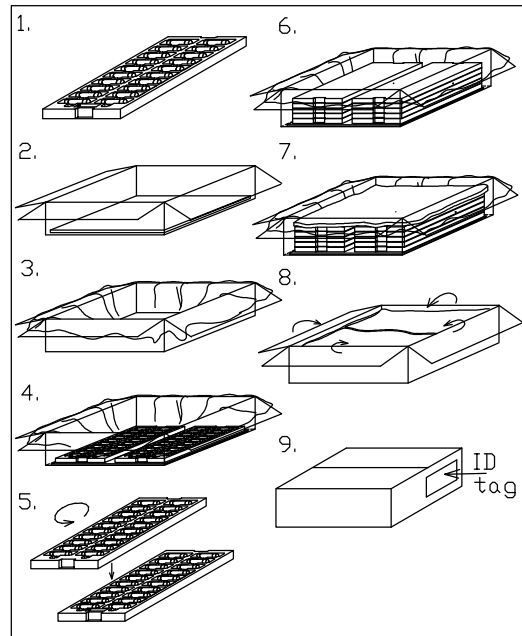
SCALE	UNIT	DIAGRAM METHOD	PART NAME
2:1	mm	THIRD ANGLE PROJECTION	EVFC-φ10.3 **A
DRAWING DATE	DRAWING NAME	3D CAD DATA	PART NO.
15/JUN/2021	G2792-0-7	-	SEE TABLE

**Pacific Engineering Corporation**

SHEET	SIZE
1 / 2	A3

包装仕様 PACKAGING SPECIFICATION

包装仕様/PACKAGING INFORMATION	包装材 MATERIAL	内装 INNER PACKAGING 包装用トレイ TRAY	外装 OUTER PACKAGING A1ダンボール CARDBOARD BOX (320×260×90)
	品番シール SEAL OF PART NO.	—	現品票 ID TAG
	表示 MARKING	該当なし NOT APPLICABLE	△ 外装に現品票の貼り付けあり ID TAG ATTACHED ON OUTER PACKAGE
	収容数 CAPACITY	△ 24pcs PER TRAY	△ 10 TRAYS TOTAL 240pcs PER BOX
	方法 METHOD	<p>1. 包装用トレイにヒューズを詰める。 2. ダンボールにパッド(A-1用底パッド)を敷く。 3. ダンボールにPEシート(1000×700)を敷く。 4. ヒューズを詰めたトレイをダンボールに2列詰める。 5. ダンボールに詰めたトレイの上に同様にヒューズを詰めたトレイを180°回転させた状態で上に載せる。 6. 5を繰り返して、5段積む。 7. 一番上にエアクッション(250×310)を載せ封をする。 8. PEシートで包んで封をする。 9. ダンボール側面(現品票貼り付け位置)に現品票を貼る。 10. 出荷の際には、箱外周の表示のない部分に必ず「割れ物注意」の表示又はシール(運送会社等の物で可能)を貼る事。</p> <p>1. FILL FUSES INTO THE TRAY FOR PACKING. 2. SPREAD A PAD IN CARDBOARD BOX. 3. SPREAD A PE SHEET IN CARDBOARD BOX. 4. STUFF TWO LINE OF TRAY WHICH FILLED WITH FUSES IN CARDBOARD BOX. 5. PUT ANOTHER TRAY WHICH FILLED FUSES ON THE TRAY AND IT SHOULD BE TURNED 180°. 6. STACK 5 LAYERS AS PROCESS 5. 7. PUT THE AIR CUSHION ON TOP OF THE BOX AND SEAL IT. 8. WRAP IT BY PE SHEET AND SEAL IT. 9. PUT ID TAG ON THE SIDE OF CARDBOARD BOX. 10. PUT "FRAGILE" INDICATION STAMP OR LABEL ON THE OUTSIDE OF THE BOX WHEN SHIPPING.</p>	
保管状態 SAFEKEEPING CONDITION	濡れ無き事。 NO WET. 温度: -40℃~85℃、湿度: RH80%以下 TEMPERATURE: -40℃~85℃, HUMIDITY: RH80% MAX.		



NO.	DATE	REVISION RECORDS	REVISED	REVISION NO.
—	—	REFER TO (1/2)	—	—
—	—	—	—	—
—	—	—	—	—

NO.	PART NO.	PART NAME	Q'TY	MATERIAL	SIZE	REMARKS
APPROVED	<i>N. Shibata</i>	DIMENSION TOLERANCE	ANGULAR TOLERANCE	FINISH		
CHECKED	<i>K. Osada</i>	—	—	—		
DESIGNED	<i>Y. Tsuchiya</i>	RUST PREVENTION	MATERIAL			
DRAWN	<i>Y. Tsuchiya</i>	—	—			
SCALE	2:1	UNIT mm	DIAGRAM METHOD	PART NAME EVFC-φ10.3 **A		
			THIRD ANGLE PROJECTION			
DRAWING DATE	15/JUN/2021	DRAWING NAME	G2792-0-7	3D CAD DATA		PART NO. SEE TABLE
				Pacific Engineering Corporation		SHEET 2 / 2
						SIZE A3