

Timeless Insight, New Mobility

太平洋精工株式会社

Pacific Engineering Corporation

本社所在地 〒503-0981 岐阜県大垣市検町450 TEL 0584-91-3131(代)

事業概要 自動車用ヒューズの開発・製造、精密金属プレス加工・金型製作

設立 1961年10月3日

代表者 代表取締役社長 小川 貴久



会社ホームページ



VISION

独創性を追求し 安全・快適なクルマ社会の 「新しい流れ」を創りつづけます

Message

1961年の創業から60年余り。持続可能性が重要視される時代の流れの中、ハイブリッド車や電気自動車、自動運転などの開発ニーズは今後ますます拡大していくことでしょう。当社の主力事業である自動車用ヒューズにおいても、つねに「新しい流れ」が求められ、これまでの常識を超えた進化が必要不可欠となります。私たちは、これまでも目まぐるしく変わる時代の中で数々の試練を乗り越え、ヒューズにおけるトップブランドとしての地位を築いてきた経験と実績があります。

100年に一度といわれる自動車業界の大変革期。私たちPECグループも常に新しい技術と製品開発に挑戦しつづけ、さらなる成長へと邁進していくとともに、新しい道を切り拓く、明るく自由闊達で、力強い会社でありたいと願っています。

代表取締役社長 小川 貴久



事業内容

Business overview

自動車用ヒューズの開発・製造、精密金属プレス加工・金型製作

自動車用ヒューズ

Manufacture of Fuses

ヒューズの製造

搭乗者の命を守る重要な部品であり、車にとって欠くことのできないヒューズ。生産体制の合理化を徹底し、低コスト・高品質・高効率なものを製造しています。

自動車用ヒューズ

R&D / Testing

研究開発・試験

業界のニーズに応えるべく、次世代回路保護機器の開発に力を入れています。新規開発品は、国際規格の認定を受けた自社の試験所で耐久試験を実施しています。

精密金属プレス

Metal Stamping

プレス加工

適切な加工プロセスや機械操作のノウハウによって、幅0.06mmの高精度な抜き加工を実現。鉄・非鉄金属・ハイテン材など、様々な材質のプレス加工が可能です。

精密金属プレス

Mold

金型製作

±0.002mm以下の金型加工精度をもち、最大600tプレス機サイズの金型製作にも対応。板金加工技術と成形加工技術を併せ持ち、インサート成形も行っています。

沿革

History

会社の沿革

技術の沿革

1960年代

- 1961/10 太平洋工業株式会社より特殊部品部門を分離独立し、太平洋精工株式会社を設立(資本金10,000千円、従業員39名)
- 11 大垣市検町(現在の本社工場所在地)へ工場を移転
- 1968/ 9 空調機器部品の製造を開始



創業当時の集合写真

1970年代

- 1970/ 1 電子部品用プレス成形部品の受注納入を開始
- 1974/12 ヒューズの自社直販体制を整備
- 1977/12 リテルヒューズ社とパテントライセンス契約を締結し、オートヒューズの製造・販売権を獲得



ライセンス契約当時の新聞

1980年代

- 1984/12 韓国へオートヒューズ、スローブローヒューズの輸出を開始
- 1987/ 6 大垣市久瀬川町(現在の工場所在地)に工場用地を取得



建設当時の大垣工場

1990年代

- 1994/10 アメリカ・サンディエゴにPEC of America Corp.を設立
- 1997/ 5 ISO9000シリーズの認証
- 9 QS9000の認証
- 1998/11 英文社名と社章を変更



設立当時のPEC of America Corp.

2000年代

- 2000/ 4 アメリカ・テロイトにPEC of America Corp.(テクニカルオフィス)を設立
- 12 タイ・ラヨーにPEC Manufacturing(Thailand) Ltd.を設立
- 2001/10 ISO/IEC17025の認証
- 12 ISO14001の認証
- 2005/ 9 中国・上海にPEC(Shanghai) Corp.を設立
- 2006/ 8 経済産業省「明日の日本を支える元気なモノ作り中小企業300社」に選出
- 2007/10 TS16949、ISO9001の認証
- 2008/ 4 PECホールディングス株式会社を持ち株会社とするホールディングカンパニー体制に移行



PEC(Shanghai)Engineering Corp.調印式

2010年代

- 2012/ 3 ドイツ・デュッセルドルフにPEC(Europe) GmbHを設立
- 2014/ 3 経済産業省「グローバルニッチトップ企業100選」に選出
- 9 PEC de México,S.A.de C.V.(メキシコ・シラオ工場)の操業を開始
- 2018/ 9 IATF16949、ISO9001の認証



2010年代メキシコ

2020年代

- 2020/ 1 新本社工場PEC PARK 完成
- 3 第8回ものづくり日本大賞「経済産業大臣賞」を受賞
- 2021/ 8 第34回日経ニューオフィス賞「中部ニューオフィス推進賞」を受賞
- 10 創業60周年を迎える
- 2023/11 自動車用ヒューズ販売累計600億本を達成
- 2024/ 3 健康経営優良法人2024(中小規模法人部門)プライト500に認定
- 2025/ 2 大東通信機株式会社深セン工場にてEVヒューズの量産を開始(委託生産)



PEC PARK

- 1961/10 グリースニップル、ガラス管ヒューズ、リベットの製造を開始



1960年代ガラス管ヒューズ

- オートヒューズ
- 1971/ 5 プレス金型の製造を開始
- 1978/10 オートヒューズの製造販売を開始



- スローブローヒューズ
- 1980/ 8 ブラウン管TV用プレス部品の製造販売を開始
- 1982/ 2 スローブローヒューズを独自に開発、製造販売を開始
- 1988/10 コピー機用プレス部品の製造販売を開始



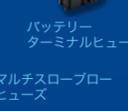
- 1996/ 8 ゲーム機用プレス部品の製造販売を開始
- 1996/12 プリンタ用プレス部品の製造販売を開始
- 1997/ 7 EVヒューズの製造販売を開始



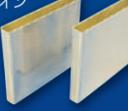
- 2000/ 4 バッテリーターミナルヒューズの生産を開始
- 2002/ 6 マルチスローブローヒューズの生産を開始



- マルチスローブローヒューズ
- 2009/ 8 エコカー向けリチウムイオン電池缶の製造参入



- リチウムイオン電池缶



- 2025 現在 バイロスイッチを開発中



バイロスイッチ

製品紹介

Product introduction

Low-Voltage 低電圧



小型・軽量で速断性に優れた
世界中のカーメーカーで最も使用されているヒューズ

Blade Fuse

ブレードヒューズ

自動車用ヒューズの安全性と信頼を飛躍的に向上
高電流の負荷がかかってもすぐに切れないヒューズ

Slow Blow Fuse

スローブローヒューズ



多様化・複雑化する自動車の回路に対応
多回路を小型化する多極スローブローヒューズ

Multi Slow Blow Fuse

マルチスローブローヒューズ



バッテリーに直付けし、複数回路のヒューズを一体化
バッテリーケーブルの削減を実現したヒューズ

Battery Terminal Fuse

バッテリーターミナルヒューズ



Precision metal press 精密金属プレス

金型設計、開発、プレス加工、検査まで全工程に対応
材質やサイズを問わず幅広いプレス製品を製造

Metal Stamping Products

プレス製品



燃料ポンプ用リテーナー



フレームアッシー



ブラケット



燃料タンク用保護部品



High-Voltage 高電圧

信号を受信し、電気自動車の高電圧回路を瞬時に遮断
次世代高電圧回路用デバイス

Pyro Switch

パイロスイッチ



ハイブリッドカーや電気自動車の主回路、補機回路を保護
高電圧回路用ヒューズ

EV Fuse

EVヒューズ



ヒューズラインナップ

世界をリードするヒューズメーカーとして、
ほかにはない専門技術で、高信頼・高品質な
製品をつくり続けます。

CSR方針

CSR policy

SDGs宣言

我々 Colorful Creators は「新しい流れ」を創り企業価値の向上を実現することで持続可能な社会の発展に貢献します



E 環境 Environment



環境保護への取り組み

本社工場に太陽光パネルを設置、大垣工場にCO₂フリーの「Greenでんぎ[®]」を導入し、CO₂排出量削減に取り組んでいます。



※中部電力ミライズ

岐阜県ならびに大垣市と「企業との協働による森林づくり」協定を締結し、太平洋工業株式会社と共同で植樹活動を行っています。

- 地球環境保全
- CO₂排出量の削減
- 廃棄物量の削減
- 再生エネルギー活用

G 企業統治 Governance



コンプライアンス



品質方針

IATF16949 内部監査を年2回、ISO14001 内部監査及びISO/IEC17025 内部監査を年1回実施しています。



年に一度全社でコンプライアンス研修を実施し、不正を「しない・させない・見逃さない」ための具体的な仕組みづくりを行っています。

- 持続的な企業価値の向上の
為のガバナンス充実
- 内部統制の整備

ヒューズ販売累計100億本突破ごとに、大垣市や周辺の小・中・高等学校、地元自治会へ防災備品等の寄贈を行ってきました。

従業員の「運動の促進」「コミュニケーションの機会創出」を目指し、社内の設備・制度を整えることで心身ともに健康に働ける会社を目指しています。



S 社会 Social

- 地域社会への貢献
- 働き方改革の推進
- 従業員満足向上



地域貢献



健康宣言

自動車用ヒューズのリーディングカンパニーとして、長期的な企業の成長と持続可能な社会の発展に貢献していきます。



CSRガイドライン

グローバルネットワーク

Global Network



【国内拠点】

本社工場

〒503-0981 岐阜県大垣市検町450番地

設立 1961(昭和36)年10月3日
 資本金 98,400千円
 TEL 0584-91-3131(代表)
 FAX 0584-91-6102



大垣工場

〒503-0974 岐阜県大垣市久瀬川町7丁目5番地8号

設立 1989(平成元)年5月19日
 TEL 0584-81-3131(代表)
 FAX 0584-91-6102



【海外生産拠点】

PEC Manufacturing (Thailand) Ltd.

Eastern Seaboard Industrial Estate, 64/29 Moo 4, Tambol Pluakdaeng, Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140 Thailand

設立 2000年12月18日
 TEL +66-33-016-789
 FAX +66-33-016-780



PEC de México,S.A. de C.V.

Av. Mina de Guadalupe 503 Santa Fe IV, Col. Puerto Interior, C.P. 36275, Silao, Guanajuato, Mexico

設立 1998年7月20日
 2014年9月8日(シラオ工場の操業開始)
 TEL +52-472-748-9234



【テクニカルオフィス・営業拠点】

PEC (Europe) GmbH

Friedrich-Ebert-Straße 31-33 40210 Düsseldorf, Germany

設立 2012年3月21日
 TEL +49-211-8632-1292



PEC of America Corporation, Detroit Technical Office

39555 Orchard Hill Place, Suite 220, Novi MI 48375, U.S.A

設立 1994年10月14日
 2000年4月7日(テクニカルオフィス開設)
 TEL +1-248-675-3130



【営業拠点】

上海比越喜貿易有限公司 PEC (Shanghai) Corporation

Room-2708 Shanghai International Trade Centre, No.2201 West Yan'an Road Chang'ning District Shanghai 200336, China

設立 2005年9月13日
 TEL +86-21-3252-2121
 FAX +86-21-3252-2149

